

Blistersiegelmaschinen E 15B 160 und E 15B 200

Aufschweissen von Karton, Aluminiumfolien oder anderen Werkstoffen auf vorgeformte Behälter wie Blister, Schalen oder Ähnliches.



Der Schweissvorgang wird mit einem Fusschalter ausgelöst.

Arbeitsweise

- Einschieben des 1. Werkzeugs in die Maschine
- Auslösen des Schweissvorganges
- Während des Schweissvorganges wird das 2. Werkzeug vorbereitet (Abfüllen etc.)
- Ein hoher Schliessdruck wird durch Pneumatikzylinder erreicht.

Technische Daten

- Siegelfläche 60 x 160 mm (E 15B 160)
 100 x 200 mm (E 15B 200)
 (Grössere Siegelfläche sind auf Anfrage erhältlich)
- Pneumatischer Antrieb
- Stufenlos einstellbare Temperatur und Schweisszeit
- Netzanschluss 230 VAC, 3 A
- Gewicht 14 kg (E 15B 160)
 17 kg (E 15B 200)
- Grösse : 230 x 350 x 250mm (B x L x H)

Optionen

- Verstärkter Schweissdruck

Leistung

Bei abgefüllten Behältern bis 30 Packungen pro Minute